



环保总氮提标改造技术高峰论坛在杭举办

——废水脱氮技术 助力污染防治攻坚战

当前，全国正在习近平生态文明思想的指引下，加快推进生态优先、绿色发展之路，各地政府大力推进各行各业的污水处理设施提标改造工作，强力推动环保产业发展崛起。

2019年7月20日，由浙江艾摩柯斯环境科技有限公司（以下简称“艾摩柯斯”）主办的环保总氮提标改造技术高峰论坛在钱塘江畔举办。此次论坛也是艾摩柯斯成立五年以来举办的一次重要产业论坛，旨在贯彻落实党的十九大报告精神，打赢污染防治攻坚战。在论坛上，艾摩柯斯负责人与浙江大学环境与资源学院教授、省内外环保行业专家以及环保业界人士共同解读生态环保、废水治理产业发展的相关政策和趋势，分享优秀治水案例，促进环保产业内的交流与合作，推动废水处理技术向国际化水平迈进。

浙江大学环资学院党委书记夏标泉在致辞中表示：“废水的生物脱氮技术，特别是厌氧氨氧化生物脱氮技术，是目前全球公认的最新最有实用价值的工艺技术之一。浙大环资学院科研团队与艾摩柯斯共同致力于生物脱氮技术的应用研发和市场推广，取得了较好的成绩，推动了我国生物脱氮技术的进步和发展。”他希望浙大环资学院与艾摩柯斯进行更全面更深入的技术交流与合作，为推动我国环保事业更好更快发展，

建设美丽中国贡献力量。

浙江大学环资学院环境工程系教授、博士生导师徐向阳对水污染防治方面有着丰富的研究经验，他在论坛现场作了“水污染控制：路径 进展 前瞻”的演讲。“20多年来我们科研团队紧跟世界前进步伐，持续研究‘厌氧氨氧化生物脱氮技术’，取得了丰硕的成果，我们的废水总氮脱除技术与国际同步，在国内处于领先水平。”

艾摩柯斯自2014年成立以来一直专注于以生物脱氮为核心技术，对工业及市政废水进行治理。回顾这五年，艾摩柯斯董事长吴大天深有感触：“这五年来，我们从一开始的5个人发展到现在的百余人，离不开技术团队日以继夜的付出与努力，以及各方业主对我们的信任与支持。”艾摩柯斯的生物脱氮技术技术优、效能高、适用范围广，处于国内领先水平，目前已经在全国承接30余项中大型废水总氮脱除工程，所涉行业遍布光伏、市政污水、食品发酵、造纸、医药化工、禽畜养殖等。

作为一家专注于水污染物深度去除的企业，艾摩柯斯始终坚持以技术创新为源动力，用环保匠心致敬未来。在此次论坛上，艾摩柯斯总经理陆慧锋博士表示，“我们目前承接的废水脱氮项目，处理水量总计65000吨/天，日总氮减排量51.44吨，相当于100万吨/天市政污水处理

厂的工作量。艾摩柯斯已承接中国大陆太阳能电池产能54GW，约占全部产能的三分之一。”他还介绍了该公司提出的新解决方案，希望通过持续创新，不断为环保行业作贡献。

这次高峰论坛的举行也推动了各方在环保产业领域合作取得的积极丰硕的成果。在现场，江苏润阳悦达光伏科技有限公司、中聚天冠生物能源有限公司、宁海县水务集团、景津环保股份有限公司、山东省章丘鼓风机股份有限公司与艾摩柯斯代表上台签署战略合作协议。

在圆桌论坛环节，浙江省环境监测中心站二级教授汪小泉、泓信资本董事长高建明、中聚天冠生物能源有限公司总经理樊国军、宁海县水务集团副总经理薛伟标、艾摩柯斯董事长吴大天等围绕废水排放提标改造、废水生物脱氮技术产业实现可持续发展等热点问题展开深入探讨。

“要做废水总氮处理行业中的领军者。”最后在对吴大天的专访中，他对记者表示，艾摩柯斯在五年的发展取得了一定的成绩，但今后的路还很长。今后公司将着重开展不同行业领域的废水治理服务，做好“环保管家”。展望未来，希望到2022年，艾摩柯斯能实现科创板上市。

浙江艾摩柯斯环境科技有限公司

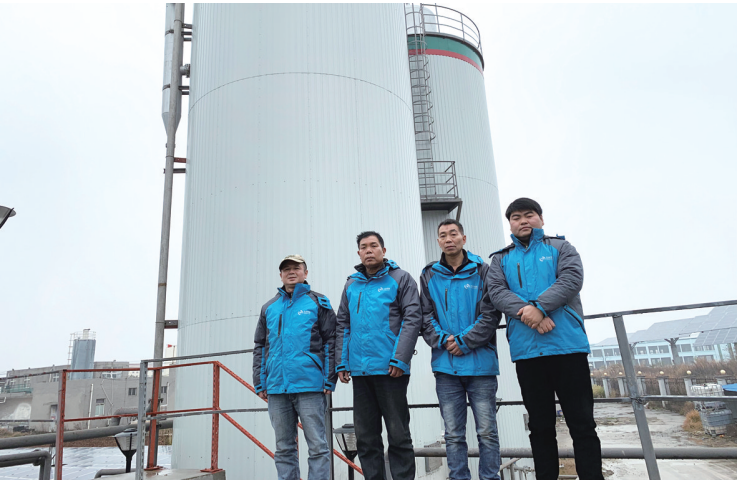
科技治水的践行者 废水脱氮的生力军



参加第二十届环博会



员工风采



营运点现场

位于浙江大学国家大学科技园的浙江艾摩柯斯环境科技有限公司，是一家专注于污水处理的科技型环保企业。如何巧用科技治水，为浙江“五水共治”注入科技元素，是艾摩柯斯成立五年以来一直专注的事。其SPAC螺旋自循环厌氧反应器系统、“泉龙—安奇”新型高效生物脱氮系统、Anbon安邦生物脱氮系统的核心环保技术能够解决目前废水治理中的关键问题，达到碳、氮、磷、硫的高效去除，对浙江省的资源环境和绿色发展都有重要的意义。

作为一家高浓度废水处理整体解决方案的服务商，艾摩柯斯专业从事高效环保工程的咨询、设计、建设和运营，新型环保技术及设备的开发、制造、安装和调试，实用环保菌剂的研制、生产、销售和服务。领先的技术离不开专业的技术团队，艾摩柯斯的技术团队是由从事环保行业几十年的教授、教授级高工、高级工程师、工程师、高校优秀毕业生团队组成，具有扎实的基础知识和丰富的实践经验，结合高新技术和先进的环保理念，艾摩柯斯在工业废水除碳脱氮领域脱颖而出。

生物脱氮技术助力环保提标

总氮处理一直是国内外环保领域的难题，艾摩柯斯与浙大环资学院联合研发的“泉龙—安奇”生物脱氮反应系统，可以让微生物菌群直接在高浓度的废水中繁殖。使用该系统后，可以让10立方米的水池达到原本500立方米的处理能力，相当于1人能干50人的工作。而“泉龙—安奇”生物脱氮反应系统的核心，是高效实用的微生物菌群，这是研发团队从大量的菌种当中筛选出的高效实用品种。

2016年6月中旬，由艾摩柯斯承建的浙江某光伏集团的总氮控制项目开始建设，这是国内光伏行业的首个总氮控制项目，也是“安邦（Anbon）”生物脱氮反应系统在光伏行业中的首个落地项目。科研人员和工程团队经过100多天的艰苦奋战，终于如期建成了第一个示范工程。

这座直径6米、高14米的塔状废水站，其“向空中”拓展的姿态，宣告了艾摩柯斯核心技术在光伏行业中的成功应用。处理同样的废水量，占地面积是传统工艺用地面积的二分之一乃至三分之一，而且日常营运成本更低，帮助工厂节约了成本，也为艾摩柯斯打开了广阔的市场空间。

近两年，随着光伏行业总氮提标改造的政策全面落实，越来越多的光伏企业上门寻求合作。目前，艾摩柯斯在浙江光伏行业的业务占有率达80%以上，不同行业的合作客户遍布江苏、山西、安徽、浙江、河南、河北等全国各地，服务的客户均为国内著名的大、中型上市企业。在“十三五”期间，艾摩柯斯希望助力环保总氮提标改造，缓解传统工业的废水污染问题。

产学研支撑技术领先

艾摩柯斯与各大高校开展广泛的产、学、研合作，与浙江大学联合开发了处理高浓度有机废水的SPAC螺旋自循环厌氧反应器系统、治理高浓度含氮废水的“泉龙—安奇”新型高效生物脱氮系统和高效脱除硝态氮的安邦（Anbon）生物脱氮系统等先进环保技术，成功应用于太阳能电池片、食品发酵、医药化工、市政废水、纺织印染和畜禽养殖等多个行业。一方面，学校的科研优势可以帮助企业克服工程实践中的技术难题；另一方面，企业的工程实践优势可以协助学校为社会培养具实践能力的高水平环保人才。

艾摩柯斯成立至今，已拥有十多项专利技术，获得“国家高新技术企业”“浙江省最具成长性科技型百强企业”“杭州市“青蓝计划”企业”“西湖区海内外优秀创业创新人才325计划（A类）企业”等殊荣。

以匠心精神深耕环境治理行业，以自有技术为核心竞争力，艾摩柯斯将秉承“坚持创新、持续创业、环保匠心、致敬未来”的理念，力争成为废水脱氮行业的领军者，为祖国的蓝天白云、青山绿水做出不懈努力。



制药示范项目（首个）



光伏示范项目（Anbon）



市政示范项目（泉龙—安奇）