

猜拳机器人“快”到让你吃惊 全国首家5G体验厅亮相杭州



记者在与“猜拳机器人”交锋

险等各类游戏。

工作人员表示：“高阶的VR游戏应用需要网络更快的速度和更低的时延，尤其高质量VR游戏内容和渲染处理走向云端后，只有在5G环境下才能清晰、流畅体验高品质VR游戏的精彩。”

二楼体验厅的“猜拳机器人”也吸引了不少人的眼光，只要将手放在感应区，就可以和机器人进行猜拳。据介绍，这款猜拳机器人通过5G低时延以及AI智能算法，可以快速对你所做的手势作出判断并给予回应。记者体验了多次，机器人大获全胜。工作

人员表示，通过摄像头对人类的动作进行捕捉，机器人能瞬间给出最佳的出拳方案，到目前为止，还没有人赢过它。在惊叹于5G速度之“快”的同时，记者真切感受到了“未来”就在我们身边。

据悉，浙江移动还将陆续在全省开放更多的5G体验厅。随着5G网络商用化逐渐普及，智慧城市、智能制造、智慧医疗、智慧教育、智慧商贸以及媒体娱乐等领域将发生全新的转变，进一步提升人们的生活品质。

本报记者 柳扬 文 陈嘉宜 摄

“刷脸上班”日省83小时 阿里用AI终结工牌时代

阿里巴巴近日发布一年一度的“红草莓奖”，由阿里安全提供技术支持，阿里企业智能事业部推出的“人脸门禁”项目，获“内网小红莓”奖，表彰他们给“客户”带来好的体验，而这些“客户”正是阿里巴巴经济体的员工们。

记者在阿里巴巴西溪园区八号楼大厅内看到，出入办公楼的闸机处设置了三个人脸识别设备，不再像以往那样，员工需要刷工牌才能通行，现在只需对着设备，刷一下脸，闸机就开了。

据了解，短短一年时间，“人脸门禁”已从阿里的杭州园区扩展到北京、成都等11个园区，每天支持30万人次的刷脸通行，这相当于每天节约83个小时。

除了“人脸门禁”，借助阿里安全的人脸识别技术，阿里员工不用带工牌还能刷脸吃饭、取快递。

去年5月，阿里西溪园区的访客食堂推出“未来餐厅”，就餐者打完菜后，将托盘放在自助收银台上，借助图像识别技术，根据餐盘类型能自动算出价格，就餐者刷一下脸，几秒内可完成支付。

替代工牌的还有刷脸取快递。以往，阿里员工到园区小邮局后，需要在机器上刷一下工牌，点击选中快递单，工作人员才能看到包裹位置，而现在只需在机器上刷一下脸，就能快速定位包裹。

阿里安全图灵实验室资深算法专家薛晖表示：“我们看到的实际上不只是人脸识别，它还搭载了活体识别模块，基于深度神经网络，它可以有效分辨出的是屏幕、照片还是3D模型，综合判断这张‘脸’是真脸还是假脸。”

以人脸识别为代表的AI已催生很多新行业。“比如用于人脸识别的摄像头行业，用于人脸识别计算的图形处理器行业，这些都和人脸识别的发展密不可分。”薛晖表示。

国际权威调研机构Gen Market Insights发布的研究报告显示，到2025年底，全球人脸识别设备市场将达到71.7亿美元，目前中国已是最大的消费区域，中国厂商市场份额排名第一。

本报记者 林洁

老字号青团跨界成网红

清明期间，江浙沪时令小吃青团再次成为网红，近一个月，淘宝上的“青团”搜索量攀升至千万。淘宝数据显示，传统甜味豆沙青团仍然是最受欢迎的青团，无论是搜索还是购买量都呈上升趋势。

女性成为吃青团的绝对主力，100个青团中有75个是被女孩子吃掉的。北京、杭州、南京、深圳四地消费者买走了淘宝上最多的青团。

值得一提的是，淘宝上甜味青团全面碾压咸味青团，售出的青团95%都是甜味的。但是上海人成为咸味青团的忠实捍卫者，买走了淘宝上将近一半的咸味青团。浙江、福建、江西甚至北京、四川等地消费者则青睐马兰头、雪菜笋肉、辣味三丁等咸味青团。

今年老字号店铺的脑洞更加让人叹服，奇葩口味层出不穷，乳酸菌、榴莲、蟹粉、爆浆流沙、鸡丝培根、香辣小龙虾……甚至还把酸菜鱼包进了青团里。

本报记者 林洁

碾米靠“削”不靠碾

衢州政明研发出干式分层分离机(碾米机)

近日，中国技术市场协会组织专家在中国农业科学院对衢州政明粮食机械制造有限公司研发制造的“干式分层分离机(碾米机)”进行成果评价。衢州政明粮食机械制造有限公司是浙江科技大市场重点培育和的一家民营科技型企业，多年来一直专注于碾米核心技术的研究与产品开发。评价会上，专家组一致认为：其独创的物料自由下落与金刚砂辊筒旋转磨削技术国内领先，成套机组与综合加工技术国内先进，该技术和成套设备已在相关粮食生产企业进行了应用，产业化前景广阔。

当今国内外碾米行业普遍采用“挤压碾磨”加工技术，能耗大，碎米率高，大米每道碾磨加工后温度高，不能长期连续生产，是制约行业发展的主要痛点。针对这些技术难题，衢州政明粮食机械制造有限公司通过不懈努力，终于取得关键性突破，被誉为碾米技术的第三次革命。

“干式分层分离机(碾米机)”摒弃了原二代机挤压碾磨的原理，可根据需要对大米逐层精细磨削。专家组认为，该项成果创新了物料自由下落与金刚砂辊筒旋转磨削技术，研发了60目、80目、100目、120目金刚砂辊筒，同时通过改进制作工艺，将金刚砂辊筒使用寿命大幅提升至8000小时以上。创制了组合式成套加工机组，显著降低碎米率、温升、能耗。经检测，加工后碎米率减少5%~10%。以广东东莞众口福公司的政明米机标准生产线为例，4台政明米机，大米年产量1.5万吨，碎米减少10%，每斤增值八角钱，当年实现增收240万元。如全行业推广，每年至少可以增加整米50亿~100亿公斤，相当于增加耕地1000万亩至2000万亩，可解决5千万至1亿人口一年的口粮，同时可以显著节能环保，减少碳排放。

米还是米粒中的精华，50%~70%的营养成分集中

在胚芽之中。虽然国家还未出台留胚米相应的质量标准，但行业内规定达到80%的留胚率才能称为留胚米。目前，传统砂碾碾米机受工作原理的局限，无法直接加工出留胚米。该机组的另一项突破创新是实现一机多用，既可加工精白米，也可大流量生产精白胚芽米，留胚率在85%以上。

此外，该机组独立的米糠、米粉收集系统，可对大米表层去污、磨削产生的米粉分别收集，为后续食品利用奠定了基础。专家组建议，应加快开发系列产品，加大市场推广与应用力度。

接下来，中国技术市场协会将与浙江科技大市场(浙江伍一技术股份有限公司)一起继续为衢州政明粮食机械制造有限公司在系列产品开发、融资、宣传与推广等方面提供服务，助力我国粮食加工行业的高质量发展。

本报记者 徐璐璐

汽车阻尼片材料的一波革新浪潮如期而至

顺豪新材：让人们提到橡胶就会想到“顺豪”品牌

如今是国家高新技术企业的浙江顺豪新材料有限公司(以下简称“顺豪新材”)创建于1995年，“顺豪新材的前身是余杭橡胶厂，我1994年调入橡胶厂的时候，厂里的橡胶产品过于单一。”二十几年来，董事长张庆虎一直带领团队专注于橡胶制品的研发并不断深挖橡胶防专业工程技术，发展至今，企业生产效能优异。

顺豪新材作为行业领先的橡胶衬里供应商，为化工防腐企业提供了适应不同腐蚀介质的橡胶衬里品种，为钢铁、有色冶炼、磷肥、钛白、氯碱、核电、脱硫、制药、船舶、环保和海水淡化等诸多行业度身定制符合不同需求的诸多产品和现场施工方案。

张庆虎带领技术团队自主研发的室温自硫化丁基橡胶衬里耐高温、耐腐蚀、耐磨耗、易施工、节能、可靠，可承受苛刻的环境，备受业界关注和欣赏，于2000年被授予国家发明专利，2006年被列入国家火炬计划项目，该项技术填补了国内空白，具有国际先进水平。

如今室温自硫化丁基橡胶衬里已服务于国家多项重点工程，应用十分广泛：已成功进入了核电设备如大亚湾核电二期工程——岭澳核电站、埃及电站、菲律宾电站、土耳其电站、委内瑞拉电站；此外还布局了燃煤电厂脱硫工程、国家大磷胺工程、新工艺离子膜烧碱项目、大型氯碱项目以及化纤设备、制药、钢铁、有色冶炼等国家重点工程设备的防腐市场。顺豪新材获得了良好的社会效益和经济效益。

经过几年的发展，顺豪新材成为行业7项国标的起草单位、行业规范的制定单位、行业防腐衬里施工人员资质培训教材的唯一编写单位。室温自硫化丁基橡胶衬里产品已载明在国家标准中，顺豪新材成为设计院和防腐施工单位首选的橡胶衬里品牌，获得了全国各防腐施工单位及用户的高度认可，已成为行业的领头者。

“做行业的标准还远远不够，企业发展的道路上还需要不断创新，要迎接市场的需要，拿出与市场需求匹配得更好的产品。”张庆虎如是说。他非常注重企业的科技创新发展，不断引进科技人才，除此之外还十分注重与科研院所的技术合作，大力实施橡胶技术创新工程。目前已建立橡胶及衬里CANS实验室及浙江省顺豪橡胶衬里研究院。

将一生都贡献给了橡胶行业的张庆虎并未就此止步，他将带领顺豪新材成为一家以技术为导向的企业，不断将企业“做精做强”，使“顺豪”品牌成为世界知名品牌，让人们提到橡胶就会想到“顺豪”，这是张庆虎的愿景所在。



散发“气味”的沥青阻尼片

促使顺豪新材涉入该产业领域的缘由始于2013年的汽车“异味事件”，2013年央视315特别节目《豪车里的怪味》就曝光过某些品牌汽车“车内异味”问题，其“异味”来源之一就是汽车用沥青阻尼片。时至今日，有不少车友爆料这种沥青阻尼片仍在被汽车制造商使用。

那么，汽车阻尼片到底是什么呢？汽车阻尼片是粘贴在车身钢板内壁上的一种粘弹性材料，主要起吸震、降噪和隔热作用，根据设计安装在车门、后备厢盖板、车身底盘等车辆钣金件等部位。目前，汽车生产制造规范中尚未对阻尼片材质有强制性要求，国内市场上可能多达90%的车型，都采用了沥青基或改性沥青作为阻尼片的材质。

虽然沥青阻尼片的确起到了降噪作用，但由于阻尼片安装在车辆的地板、侧围、后备厢板等部件的背面，安装部位隐蔽，而且每一台车有8~12处，总面积超过3平方米，用量可达10公斤以上。如果全部使用沥青阻尼垫片，将会挥发出大量的有害气体，形成“车内异味”。况且随着环境对沥青的老化，它会发生降解，释放出高活性间接致癌物——多环芳烃气体，长期吸入将造成车主不同程度的化学中毒。

目前在欧美等汽车工业发达的国家，汽车阻尼片基本采用不会挥发有害气体的高分子树脂或橡胶材料。于是，顺豪新材不遗余力地开展丁基橡胶阻尼片的研发和生产，用以替代沥青阻尼片，造福于民。

无毒无害的橡胶阻尼片

那么多种橡胶，为什么选择丁基橡胶作为无毒无

害的橡胶阻尼片的基材材料？“丁基橡胶是阻尼系数最大的柔性高分子材料。此外，它具有很高的化学稳定性，可以作为口香糖的胶基、医用瓶塞等卫生要求极高的橡胶制品材料。”张庆虎如是说。简单概括起来，丁基橡胶具有显著的高阻尼、无毒害优势，是新一代汽车阻尼片最为理想的材料。

由此可见，丁基橡胶阻尼片是替代现有汽车用沥青基阻尼片或其他涂层阻尼片产品技术发展的首选技术产品，不仅克服了沥青基阻尼片阻尼系数小、阻尼温域窄、耐温差、寿命短、阻燃等级低等的技术缺陷，还发挥了丁基橡胶阻尼片阻尼系数高、阻尼性能稳定、无毒无害的绿色环保优势。

如今人们对于汽车性能期望越来越高，追求安全、环保、高速、舒适、长寿命。顺豪新材研发和生产的丁基橡胶阻尼片正是顺应了这一时代潮流，它具有优良的吸震、降噪和隔热性能，且具备耐高低温、阻尼温域宽广(-50~120℃)、无卤阻燃、无有害气体释放、安全环保、可与汽车同寿命之特点，适用于汽车各不同部位的减振降噪。

需要强调的是，这种绿色环保无毒害的橡胶阻尼片虽然已经面世，但是还需要社会各界对市场孵化和培育的支持，建立专业的技术设计标准，大力推广和应用。同时，需要大众的持续关注，才能使这一普惠民生身心健康的新产品迅速普及。

本报记者 徐璐璐

