

转型升级 打响品牌 庆元做大做强铅笔出口产业

浙江力普入选绍兴市 2018年度“隐形冠军”名单

日前,中国(庆元)铅笔产业发展高峰论坛在庆元举行,论坛旨在搭建交流平台,加强国内外铅笔行业的交流合作,帮助大家了解产业最新发展方向,促进铅笔产业转型升级。

近年来,在全球经济下行的背景下,庆元铅笔行业一直呈现良好发展势头,连续5年产值年均递增25%以上。截至目前,庆元铅笔企业有40余家,从业人员6800多人,2017年庆元实现行业总产值20.45亿元;铅笔总产量达60多亿支,占全国铅笔总产量的27.84%,产品主要出口欧美、东南亚等国家和地区。

庆元铅笔产业为何能逆势上扬?主要得益于该县众多铅笔企业走上了转型升级之路。

“没有自主品牌,就等于丧失了产品的定价权,只能是给别人做‘嫁衣’。”中国(庆元)铅笔行业协会秘书长周先明告诉记者。

浙江久灵笔刷有限公司是最早意识到品牌重要性的公司之一。自2003年起,久灵公司便开始重新定位市场,着手自主品牌建设,几年时间内投入资金1000余万元,致力于高品质铅笔的设计、研发和营销。

与久灵公司一样,浙江鸿星文具有限公司也非常重视品牌建设。2005年,该公司痛下改革决心,摒弃一贯粗放经营的低端模式,投入上千万元更新生产线,提升产品品质,并制定了一套行之有效、赏罚分明的管理机制,全面开启转型升级之路。

2009年以来,该公司每年以40%的增幅高速发展。9年时间,公司营业额增长了十几倍,目前在境外

拥有商标“H&X”“DEZ”和“CHP”,在境内拥有“鸿星”牌铅笔系列,还成为得力办公、晨光文具等知名文具品牌企业的优秀供应商。

不产生一滴受污染的水,不生产一根油漆质量不合格的铅笔,一直是庆元铅笔行业保护生态、服务消费者的初心,铅笔漆的达标合规则是庆元铅笔企业出口欧美市场的一张“通行证”。

庆元铅笔企业近年来积极拓展原材料新来源,寻找可替代木材资源,利用新疆、安徽等地的杨木替代庆元本地的榿木生产铅笔板,念好“生态经”。

作为庆元铅笔企业的主要油漆供应商,浙江安益新材料有限公司近年来不断提升漆品质量,开发的13个新产品均符合欧洲及美国标准,该企业铅笔漆的供应量更是占全国铅笔行业的30%,是全国铅笔漆行业产量的“单项冠军”。

随着庆元铅笔产品生态价值的升高,其品牌价值、产品利润也随之上升,产业发展空间进一步扩大。

“这支飞雁牌绘图铅笔零售价12元,是目前全国零售价最高的一支国产铅笔。”久灵公司总经理沈从仁表示,去年仅久灵笔刷一家公司的自主品牌销售额便达到2600万元。

截至目前,庆元铅笔企业有40多家,其中有8家为配套企业。

在这些配套企业中,浙江贝斯特软化板有限公司已成为中国最大、品质最优的软化板龙头企业;浙江联兴文教用品有限公司生产的彩色铅笔芯占领了全

球1/6的市场份额……

生产铅笔的原材料,要经过木材纤维软化的工艺流程后,才能制作出笔杆更细腻、易卷削且不断芯的铅笔。

看中这一市场需求,原先做竹笋罐头生意的鲍可贵毅然创办了浙江贝斯特软化板有限公司,专为铅笔生产企业提供原材料软化板,没想到一做便做成了全国最大。

浙江安益新材料有限公司成立于2004年,生产的铅笔漆有60%销往庆元本地铅笔企业,剩余40%则销往全国各地。

“公司的发展得益于庆元铅笔行业的发展壮大。反过来,我们公司研发出符合欧美市场的高标准铅笔漆,同样也助推庆元铅笔企业打开欧美市场并站稳脚跟。”浙江安益新材料有限公司总经理刘安益说。

目前,鸿星文具建设的用地70亩,投资超1亿元、拥有40条自动生产线、年产10亿支高档彩色铅笔的二期项目已竣工投产。欧迪实业、久灵公司、宝龙文具、联兴笔业等多家铅笔企业也正致力于生产线的扩建。

庆元县委书记蓝伶俐多次调研庆元铅笔产业,希望铅笔企业以国家级外贸转型基地为契机,提质扩量,做大做强铅笔出口产业;以打造全球铅笔制造之都为目标,抢占国内、国际市场制高点,以更加开放的姿态拥抱世界,争当全球铅笔行业的领跑者。

本报记者 孙常云

日前,绍兴市经济和信息化委员会公布关于2018年绍兴市“隐形冠军”企业名单,中国粉碎技术领航者——国家高新技术企业浙江力普粉碎设备有限公司榜上有名。据悉,此次企业入选“隐形冠军”的门槛较高,需具备良好的成长性,属于重点鼓励发展的产业、产品和技术领域,长期专注并深耕于产业链中某个环节或某个产品,主导产品在国内细分行业中拥有较高的市场份额,同时具有持续创新能力。

浙江力普自创建以来,独辟蹊径,借力国家重点支持的新材料、新能源等战略性新兴产业领域,专攻纳米碳酸钙、石墨球化粉碎、精制棉粉碎制备纤维素醚三大市场领域,进行产业细化深耕,持续科技创新,对于粉体加工中的各种疑难问题拥有独特的技术优势,成为上市公司、世界500强等高端客户的长期战略合作伙伴。“力普高科”牌粉碎设备获评绍兴名牌产品,跻身我国粉碎设备行业屈指可数的名牌产品行列。公司现已成为我国知名的专业生产各类超细粉碎、精细分级成套设备的国家高新技术企业、浙江省优秀创新型企业,中国无机盐工业协会碳酸钙行业分会第五届理事会理事单位(2017-2022年)。

本报记者 邹晓燕 通讯员 丁文

第六届西湖国际水业大会 在杭州举办

11月10-11日,第六届西湖国际水业大会在杭州成功举办,来自中国工程院、美国国家工程科学院与新加坡工程院的院士和其他专家学者及企业界代表与会,共同探讨新时代如何用创新和发展来应对中国水业的机遇与挑战。

作为西湖国际博览会重点项目之一,本届西湖国际水业大会举办了创新膜技术助力生态环境改造及水污染防治长三角院士论坛、全国工业废水深度处理与资源化利用高层论坛、全国海水淡化与水再利用产业发展年度报告会、全国水处理工程装备及先进技术交流会、全国城镇污水治理与可持续发展研讨会、全国水处理技术装备及配套产品展销会等多场活动,与会的院士专家与企业界代表进行了良好的互动。

大会期间还举办了“新产品新技术新项目”媒体会,绍兴柯桥产业园科技城、绿邦膜分离技术(江苏)有限公司和北京萨瓦诺娃新技术有限公司分别介绍了他们的新产品新技术新项目。与会代表还参观了日处理能力达7万吨的杭州良渚污水处理厂和浙能长兴电厂2号机组脱硫废水零排放项目,了解了浙江省企业治污的先进技术。

本报记者 锡小平

县委书记来杭吆喝 仙居山水

为将仙居全域旅游建设成果向浙江省最大的客源地杭州进行推广展示,打响仙居旅游在杭州市场的知名度及美誉度,助力仙居打造全域旅游知名县、休闲旅游最佳目的地品牌,11月20日,由中国旅游报社指导,仙居县政府、浙江省旅游信息中心主办的“沉醉仙境·悦游仙居”——2018年仙居全域旅游(杭州)推介活动在杭州举行。仙居县委书记林虹介绍了旅游发展情况。

近年来,仙居县始终坚持“绿水青山就是金山银山”的发展理念,紧紧围绕“建设国际旅游目的地,打造美丽中国样板区”总体目标,积极构建“全域谋篇、全貌提升、企业融合、全民参与”的全域旅游发展格局,旅游业呈现出了健康、快速发展的良好态势。2017年全县各景区(点)门票收入达2.29亿元,同比增长15.8%;共接待国内外游客3435.03万人次,同比增长20.1%;旅游总收入183.3亿元,同比增长21.5%。

本报记者 锡小平

2018浙江科技成果拍卖会 浙江工商大学专场公告

受科技成果拥有方的委托,定于11月下旬在浙江省杭州市对以下4项科技成果进行公开拍卖,具体时间地点以通知为准。现将有关事项公告如下:

- 一、标的物:
1.一种用于河道油污污染原位修复的微生物燃料电池浮盘;
2.管工学院工程管理5项核心技术专利;
3.计算机与信息工程学院3项技术专利;
4.一种智能电网中用电隐私及完整性保护的聚合方法及系统。
- 二、起拍价:合计1185000元,可单独竞拍。

三、报名及看样日期:2018年11月26日上午9时整至2018年11月29日下午5时整。

四、其他:单个标的起拍价及其他详细信息,请登录浙江知识产权交易中心网站(<http://www.zjipx.com>)查阅。

五、拍卖人:浙江国际商品拍卖中心有限责任公司。

六、技术交易市场:浙江知识产权交易中心。

七、联系地址及电话:杭州市西湖区西园八路西湖广告大厦17楼浙江知识产权交易中心交易管理部,0571-81111602。

2018年11月23日

畅尔装备:创新铸就“隐形冠军”

浙江畅尔智能装备股份有限公司(股票代码:833115)致力于高端机床、数控机床、机器人智能化成套装备研制,是国家高新技术企业、浙江省“机器换人”工程服务公司、浙江省“隐形冠军”企业等。

畅尔以科研创新为核心,不断突破尖端装备技术,成为跨国集团及国内知名企业尤其是汽车零部件制造企业的主要合作伙伴,已经为宝马、奔驰、奥迪等汽车核心零部件精密生产提供成套装备。目前,畅尔高端拉削装备及生产线作为国产唯一品牌,进驻了全球汽配行业前三强企业。在军民融合领域,正致力于为航空发动机、燃气轮机、枪炮管、核工业华龙一号等核心零部件的精密制造研制高性能机床。

高端拉削装备: 从“追赶”到“领先”

拉削装备是汽车、军工等行业高精度核心零部件加工的必要设备,国产拉削装备在关键技术上与国际设备存在一定差距,导致我国主要依靠德国进口。为此,突破国内技术瓶颈,创造享有自主知识产权的高端拉削装备,成为畅尔长期技术积累与创新发展的目标。

依托国家创新基金、浙江省重大专项集中攻关,畅尔研制了具有国内领先水平的大型高性能立式数控外拉床,入选2010年国家重点新产品。2012年,开发的直角双立柱式外拉床为国内首创,可完全替代进口,参与国际竞争。随着省博士后工作站、省级研究院等科研平台的建立,“自动化挤光专用机床”“基于机器人操作的智能化拉床”等拉削装备相继问世,促使企业快速发展。

2016年,开发的“大型高精度数控拉削装备关键技术与产业化”项目荣获浙江省科技进步奖一

等奖,突破了国内技术瓶颈,其加工效率、精度及自动化程度均达到国际设备的指标要求。2018年,研制了中国第一台享有自主知识产权的“飞机发动机榫槽加工四轴数控卧式侧拉床”。

在我国高端拉削装备领域,畅尔实现了从“追赶”到“领先”的跨越,满足国内市场需求的同时,正以装备制造中国品牌打入欧美国际。

高端拉削装备: 从“制造”到“智造”

从单台单一设备到成套生产线,近年来,畅尔从“制造”一路拼搏到畅尔“智造”,从初期的传统加工、改进,转型为重视自主开发、创新、设计的浙江省创新型示范企业。

在汽车零部件精密加工领域,畅尔创新研制了中国第一条“多机器人协同汽车制动钳支架高速精密加工全自动生产线”,顺利通过德资企业的验收,率先实现中国“零”的突破。

该自动线属于多机器人协同全自动化作业,鉴定水平处国际先进,可集精密拉削成型、钻铣攻、在线检测等工艺于一体,加工节拍为24秒/2件,可替换人工8~10名。作为中国汽配行业的拳头产品,已取得发明专利10项,实用新型专利7项,刷新了国内汽车制动钳支架自动化加工技术。产品通过示范应用,迅速进入国内外市场,入驻全球汽配行业前三强企业。

随着创新“智造”的推进,畅尔装备正不断向智能、高速、高效、高精、柔性、可靠、成套大步迈进,努力成为国家高端装备制造业中创新创业的骨干力量之一,为中国汽车工业、军工领域提供核心零部件精密加工的拉削装备,夯实畅尔在拉削装备细分行业“隐形冠军”的实力。



一代飞机发动机榫槽加工四轴数控卧式侧拉床



多机器人协同汽车制动钳支架加工自动线