

立足“精准稳” 提供新动力

村田制作所助力实现工业与信息化的融合

“两会”前后,经济新常态下,为加快推动传统产业转型升级,几乎所有省份都在紧跟“中国制造2025”政策,发力供给侧结构性改革,希望在2016年迎来一个好的开局。据报道,各地普遍加快了对战略新兴产业的投资,特别是对“中国制造2025”项目。

“中国制造2025”与德国“工业4.0”概念一脉相承,其核心思想是“互联网+”、“两化”融合和智能制造。在制

造业的转型升级中引入智能的元素,推动大数据、云计算、物联网等与现代制造业相结合。作为全球电子元器件领域首屈一指的企业,村田制作所研发出的诸如MEMS传感器、RFID标签模块、工业级AC-DC电源模块、超级电容(EDLC)等一系列工业领域的智能化产品和技术,将为中国物联网产业发展以及战略新兴产业的崛起提供充足动力。

个RFID标签。这种独特技术不但能大大减少RFID天线占用的空间,并且可用传统SMD机直接把MAGICSTRAP®打在PCB板上,大大节省手工贴装的成本和时间,而且也不再需要配置特别昂贵的RFID标签贴装机。

上,大大节省手工贴装的成本和时间,而且也不再需要配置特别昂贵的RFID标签贴装机。

大功率、高可靠性、超小型的AC-DC电源模块

据村田模块产品技术部的产品工程师介绍,工业级AC-DC电源模块延续了村田小而精致的特点,将大功率、高可靠性、超小型及节能发挥到极致。该系列标准

模块涵盖范围非常广,输出功率从40W到750W不等,而且还可以做到从单路输出到多路输出,基本涵盖了工业应用的全部需求。

耐高温、薄封装、超低ESR产品——超级电容

近几年,超级电容(EDLC)正以迅猛的速度在增长。这一领域的应用前景广阔,普通的技术实力以及产业化能力已无法满足高端市场的需求。村田针对这一问题,研发出安装面积小型化、可承载高电压、耐高温的产品。村田的EDLC区别于其他产品的首要原因,在于其EDLC的低ESR,它

可实现最大10安培的充放电,并且在高温及低温时也都达到超低ESR的水平。

随着“中国制造2025”的持续推进,作为全球领先的电子元器件和解决方案知名厂商,村田正以其先进的产品和技术,助力工业与信息化的融合与发展。

精准、高效、稳定的村田传感器

组合式MEMS陀螺仪加速传感器,是村田应用于工业中重型机械的精准检测和操控新品——继汽车用的第二代产品。除了可检测XYZ三个轴向的动作变化之外,该产品还可以检测水平转动的角度变化,实现倾角的动态测量。

村田的惯性MEMS传感器在工业领域的运用,并不仅仅体现在建筑工具及系统、重型机械和天线稳定等方面,由于其具有杰出的抗震性能,能够抵抗高达20000G的重力,在对地震预测、桥梁安全性检测等领域中,村田的惯性MEMS传感器一样可以发挥

至关重要的作用。

据村田产品技术部产品工程师介绍,村田的三维传感AMR传感器是全球首款360度检测型3D磁传感器,有望解决强磁磁体问题。传统磁传感器只能进行一维的磁场检测,要进行全方位的磁场检测非常困难,为了检测立体空间的磁场必须组合复数(3-6个)磁传感器,因而当磁场方向改变时,往往不能解决强磁磁体问题。而村田通过和日本电气株式会社(NEC)的技术结合,成功完成了360度全方位同感度磁场检测传感器的开发。



村田制作所产品市场部经理唐皓在介绍RFID产品以及相关的应用案例。

RFID标签链接“工业4.0”智能化工厂

谈到“工业4.0”,村田产品市场部经理唐皓认为,它涵盖的范围非常广,其核心部分是云计算。云计算包括数据采集、分析,其中最重要的就是数据搜集,尤其是在自动化工厂的生产线,一般工厂的解决方案包括安装、回流焊、测试、组装、再测试、封装六

个流程,而人为错误、封装后不能确认,不可重写以及RFID标签尺寸大等则是现存的主要问题。针对以上问题,村田推出了MAGICSTRAP®技术,MAGICSTRAP®和PCB板接地的区域作直接耦合连接,并利用PCB板接地的区域作为天线,使整个PCB板成为一

黄岩电子商务产业园让创业者梦想成真

林晨龙是台州市黄岩区一家外贸公司的负责人,主要销售家居日用品。2014年9月,林晨龙带着自己公司的产品来到黄岩电子商务产业园。“经济不太景气,还有不少退单剩下的产品,我们就尝试着将外贸转内销发展。”

抱着试一试的心态,林晨龙带着三人小分队进驻到园区里。让他没想到的是,不到5个月的时间,他们的三人小分队就创造了300万元的电商营业额。“退单留下的10万个衣架,在三个月里就清货了。”

在黄岩,像林晨龙这样,在电子商务上尝到甜头的企业还有很多,而黄岩电子商务产业园就给他们提供了一个很好的创业平台。

黄岩电子商务产业园是台州电子商务服务一体化的现代电子商务产业园区。目前,已经成功携手阿里巴巴、红鼎科技、网商银行、金鼎网络、联宇科技、支付宝、企服宝、鼎福商务等500多家电商企业,服务的电商达到了3万余家。

“我们园区提供一条龙服务,包括电商运营、电商孵化、企业金融贷款、产品选择等,就连营业执照也会帮忙注册。”黄岩电子商务产业园总负责人祁伟说:“也就是说,只要你带着一颗想做电商的心就可以入驻了。”

祁伟介绍,该产业园拼的是服务。不管是个人还是企业,想做电商,只要来园区进行注册,园区就能为其提供培训,除了基金扶持,

也能提供产品上的选择。“加上政府政策的扶持,入驻我们园区,三年内可以免去一切费用。”

在黄岩电子商务产业园内,大家相互激发创新活力,形成创新创业生态圈。园区定期举办创业培训班、专题讲座、组建创业导师团,开展“一对一”培训及跟踪指导,提供创业成果转化和推介服务。

2015年4月初,黄岩电子商务协会成立,为网络经济与实体经济深度融合提供了有力支撑。从代加工塑料产品到代理、分销国际品牌,再到自主品牌的设计、研发,通过平台支持无界限商贸,从传统型企业转型向科技型企业转型,这种“互联网+”的模式在这里尽情展现。到目前为止,与园区合作的企

业中,网上年销售额过千万元的企业有20多家。

据了解,除了阿里巴巴诚信通客户服务、技术服务、云平台数据中心、企业电子商务托管服务、电子商务物流配送中心等业务,园区还提供了电子商务技术培训、电子商务企业孵化中心、网站制作、网站维护等服务。

接下来,园区将以黄岩模塑特色产业为主导,集中推介和宣传企业的形象和产品,更好地构建O2O营销模式。通过园区和产业带这两个平台,让全区的电商抱团发展,提高电子商务在黄岩的凝聚力,帮助企业做大做强。

本报记者 潘兴强
通讯员 何颖 任晨红

专注特定细分市场 持续创新开发新品

浙江力普独有加工新技术获行业肯定

4月12日,中国纤维素行业协会副理事长兼秘书长刘海燕、常务副秘书长高建平 and 纤维素醚第二分会副会长姚培源等一行5人,专程前往中国粉碎技术领航者浙江力普粉碎设备有限公司进行实地考察。浙江力普总经理王春峰介绍了力普生产线、生产经营情况,以及近几年在行业技术提升方面获得的荣誉,协会领导对力普当前取得的业绩和对行业的贡献,给予了很高评价,希望其继续努力,提升我国纤维素生产设备整体技术水平。

浙江力普是国内知名的专业生产各类超细粉碎、精细分级成套粉体设备的国家高新技术企业,浙江省优秀创新型科技企业,专门为上市公司、世界500强等高端客户精心设计、量身定制产品和服务。特别是精制棉制备纤维素醚的粉碎加

工技术独到,处于国内领先优势,在行业中有着良好的影响力。

作为中国纤维素行业协会会员单位,浙江力普专注、持续于该领域进行了一系列的创新开发。为满足人们对纤维素醚成品微粉的粒度和生产率提出的更高要求,浙江力普积极吸收国外先进粉碎技术,消化再创新,在精制棉制备纤维素的粉碎加工技术领域取得重大突破,结出累累硕果。研发的短纤维粉碎机、高效纤维素剪切粉碎机和精制棉粉碎成套生产线相继获得国家专利;“医药辅料纤维素醚专用高效剪切粉碎机的研究和产业化”项目、“GWM-730纤维素醚高效剪切磨开发”项目纷纷列入省市科技项目,被评为浙江省新产品。

高效纤维素剪切粉碎机不仅破解了目前纤维素粉碎设备产量

低、产品粒度不达标、粒度分布不均等缺陷,而且能大幅提高产量、降低能耗、提升产品细度,且具有干燥除湿的功能,为我国纤维素行业提供了一种技术领先的超细纤维粉碎设备。该机产量达100~500kg/h,细度为80~120目,单位能耗达到甚至低于国外同类产品。

短纤维粉碎机对短纤维物料粉碎剪切作用效率高,单位能耗小,具有优异的节能减排效果。同时由于气流的高频振动,打散物料具备一定的干燥效果,可有效降低物料含水量,降低湿度。

尤其是浙江力普自主研发的精制棉粉碎生产线,集打散、检测、粉碎、集料、除尘于一体,可对精制棉规模化生产纤维素,特别适用于绒状、絮状棉纤维及纤维素醚类产品(如精制棉、棉麻、光纤、芳纶、涤纶等)的超细粉碎。通过在输送机上

设置金属检测器,可有效探测精棉中的金属,杜绝了金属杂质对粉碎机刀片的损坏。在开棉、粉碎及输送过程中采用全密封负压和脉冲式除尘,提高了生产环境条件。该生产线产量达200~400kg/h,粉碎刀片采用高强度、抗冲击、耐磨性好的进口特种耐磨材料,并可重磨使用,使用维护成本低、稳定性好。经山东、浙江、江苏、上海、河南等地企业使用证实,比同类产品产量可提高40%,耗能降低20%左右。

目前,该生产线与纤维素成品粉碎机、湿粉碎机三项产品已经在纤维素行业中广泛应用,客户涵盖国内规模前十位的纤维素醚生产企业并已获得高度认可。此三项设备的应用为国内整个纤维素行业的发展发挥了重要作用。

本报记者 邹晓燕 通讯员 丁文

安吉科创园 获评国家级科技企业孵化器

近日,科学技术部公布了“2015年度国家级科技企业孵化器名单”,安吉科创园名列其中。据了解,此次共有133家单位获评国家级科技企业孵化器,浙江省有6家人选。

安吉科创园成立于2002年,一直致力于科技成果转化、科技型小微企业孵化、高新技术产业培育、高层次人才创业以及公共服务平台建设。现有在孵企业62家,其中入选“国千”4项,“省千”3项,“南太湖精英计划”16项,主要涉及生物工程、新能源新材料、先进制造、电子信息等领域。同时,建有浙江省椅业区域创新服务平台、安吉县工业设计中心、安吉县竹产业研究院3个公共创新服务平台;引进中介服务机构5家,高等学校技术转移中心4家。2012年被浙江省科技厅认定为省级科技企业孵化器;2014年被省科技厅认定为省级重点科技中介服务机构,并承担科技部“中小企业公共创新服务平台”项目;2015年被省经信委认定为省级小企业创业示范基地。建园以来,累计认定国家高新技术企业17家,省科技型中小企业35家,毕业企业34家。

目前,安吉科创园正启动实施二期项目,规划新建一幢16层综合孵化大楼,一幢4层会议会展中心,总建筑面积为32500平方米,总投资约12000万元,计划于2017年底投入运营。项目建成后,将进一步拓展孵化范围,除了高层次人才创业项目、高新技术项目外,还将引入文化创意、创新设计等企业,引进营销策划、市场推广、投融资等专业服务机构,完善孵化服务功能,打造安吉“创新、创意、创业”三创基地。

赵新荣 江超红

整改陋习 我和文明有个约会

为了深化“道德浦江”建设,推进创建浙江省示范文明县城工作,提高全民文明素质和社会文明程度,浦江县委实验小学檀溪校区积极响应县委号召,在近日开展了“不文明陋习”整改承诺书签名活动。全校师生及家长签署了承诺书,表明从我做起,自查整改,做文明有礼浦江人的决心。

文明礼仪不仅是个人素质、教养的体现,还是弘扬民族文化、展示民族精神的重要途径,更是一个城市甚至国家的形象。让我们从我做起,向陋习宣战,和文明同行!

费巧莲

东方集团打破国外技术垄断 首根220KV光电复合海缆交付

近日,从宁波北仑小港的宁波东方集团有限公司传来喜讯:由该公司生产制造的我国首根国产220kV 1600mm²交联聚乙烯绝缘光电复合海底电缆,已通过交接验收,运往福建莆田南日岛。该电缆主要用于一项海上400MW风电项目,助力我国海上风电绿色新发展。

据悉,该产品是东方集团在2007年承担的电线电缆行业首个国家科技支撑计划项目“220kV及以下光电复合海底电缆、海底交联电缆及生产装备开发”的首次产业化应用。

东方电缆总工程师周则威介绍,该项目的难点在于电压等级高,电缆长度较长,而且是无接头电缆。“一般35kV以上,超过50公里长的电缆生产起来难度就比较大,更何况是220kV的电压等级。这个项目一共有三根电缆,总长36.35公里,目前交付的这根长12.35公里。”周则威还举例说:“就像我们做一件衣服,不仅衣服大,品质要求高,而且不能一小片一小片缝合在一起,这个技术难度就很大了。这种电缆的要求也是一样,不能一截截生产,而是十几公里的一整根生产加工必须一次性完成。”

据悉,在2010年之前,我国的海底电缆全部被ABB、普睿司曼等国外的几家公司垄断。而在国内,目前自称有技术和能力生产同等级电缆的公司也不多。这次东方电缆为南日岛海上风电项目提供的三根海底电缆,填补了国内该领域的空白。周则威介绍,之前国内的几家电缆企业自称有技术和能力,但是一直以来没有进行实质性生产,直到这次的风电项目,才由东方集团实际生产。

周则威介绍,对方需要的第二根和第三根海缆的生产已近尾声,该项目为东方集团带来超过1亿元的销售额。

谢良宏 杨杏未

智能“黑匣子” 让“梅轮电梯”辟出新天地

远在新疆的电梯,其运行状况在位于绍兴市柯桥区齐贤镇的浙江梅轮电梯股份有限公司总部的控制室内看得一清二楚。

“这是因为我们在电梯控制柜系统安装了‘黑匣子’,即便在停电等恶劣情况下,‘黑匣子’也能在第一时间记录电梯所有数据,并实时发送给电梯专家,协助分析电梯故障原因。”梅轮电梯公司电气工程师杨晨曦一语道破了其中的奥秘。

1999年开始,梅轮电梯公司开始为全国各电梯厂做OEM贴牌,2007年成为国内最大的电梯贴牌生产基地。为掌握经营主动权,10年前,梅轮电梯公司开始自主营销“富士力”品牌,并成功打入俄罗斯、印度、哈萨克斯坦、土耳其等市场。2009年,梅轮电梯公司签下韩国首尔地铁工程及火车站工程总价4000万元、100多台大高度公共交通型自动扶梯购买协议。

近年来,随着高楼快速崛起,电梯的保有量越来越大,其安全问题也日益受到社会关注。如何在第一时间“把脉”电梯故障,为其安全“护航”,是当前电梯制造企业努力的方向,也是抢抓市场的“利器”。

去年初,梅轮电梯公司与北京一电气研发机构合作,成功研发出“黑匣子”技术。该“黑匣子”能循环记录电梯运行状态信息和健康状态信息,实时记录电梯的各种状态,对电梯故障进行快速跟踪和溯源等,彻底解决了故障难以发现造成的运行隐患。”杨晨曦介绍说,这给解决电梯故障问题提供了极大的便利。

在去年5月举行的梅轮电梯全球推广大会上,“黑匣子”成为推广大会的闪光点,赢得了广大加盟商及代理商的高度关注。如今,携带“黑匣子”的梅轮电梯已突破千台套,在竞争激烈的电梯市场开辟出一片新天地。

“‘黑匣子’仅仅是我们公司借助信息化技术,为电梯安全保驾护航推出的举措之一。”梅轮电梯公司董事长钱雪林介绍,去年,该公司自主研发了一款智能定位提示系统,对电梯故障进行定位提示。接下来,梅轮电梯公司还将大力开展技术改造,为正在建设中的二期工程提供技术保障。

钟伟 王秋莉

引进德国超微粉体先进技术
国家重大产业技术开发专项
国家重点新产品国家火炬项目

成套超微粉体设备

浙江丰利粉碎设备有限公司

销售热线:0575-83105888、83185888
83100888、83183618
中文搜索:浙江丰利 http://www.zjfengli.com

国家发明专利产品

杭州体验馆:宾利酒店用品公司石祥路589号海外海商城三楼 13600523508 0571-86681099



水炭净™

竹炭全陶瓷净水器

江苏·宜兴市雅博环保新材料有限公司 电话:0510-87199998 18068379788 13771352167