

“纳尼亚”引进ERP系统和高科技设备 能耗和人工两减 效率和品质双升

在湖州纳尼亚实业股份有限公司办公楼,公司副总经理谢华雄正在电脑上查看染色车间的生产情况。通过互联网,他可以清晰地了解车间当天的排单量、生产总进度、员工个人产量等一系列相关数据。

谢华雄介绍,能够这么轻松实现对车间的监控,离不开“纳尼亚”引进的ERP数字控制管理系统。通过该系统,车间实现了信息的集成与共享,从而让生产计划更科学、成本控制更自如,生产设备的自动化性能也得到了充分发挥。“ERP系统不仅对员工日常考核实现了录入管理,而且还把车间的所有生产设备与电脑进行联机,工人只要待在车间办公室,就能对它们进行实时操作和监测,成功实现车间管理和生产的智能化。”

“智造”车间的成功实现,除了现代管理机

制的引入,另一个基础就是高科技的生产设备。2010年以来,在“转型升级”的战略主题下,“纳尼亚”染色车间进行了一轮又一轮的技改投入,先后引进近30台国内最先进的生产设备,在大幅降低能耗的同时,产品品质也得到了有效保障。

在车间染色环节,12台全自动横开门卷染机和12台全自动溢流染色机正在全速运转。作为当前国内最先进的染色设备,它们除了比传统设备减少50%的能耗外,染色的稳定性也更高。而在定型环节,同样是一派繁忙的生产场景,两台从德国引进、价值800万元的染色布定型设备正在工人的操作下,对刚出缸的染色布进行定型。相比普通设备,它的用工减少了25%,生产效率提高了15%,而且

布的色差更小、手感也更好。

生产能耗和工人数量的“两减”,带来了生产效率和产品品质的“两升”。数字的一减一升,凸显的正是企业大刀阔斧开展技术改造的决心。“染色车间目前可以年产1.5亿米染色布,产值1.2亿元,产品形式逐渐向高端绿色环保产品转变。”谢华雄说。

在当前经济新常态下,制造业的自动化、智能化已逐渐成为“中国制造”拥抱互联网的必由之路。而“中国制造2025”和“互联网+”的概念也远远大于“互联网+传统行业”的概念,在这样的大背景下,“纳尼亚”从去年上半年开始,通过“互联网+数字控制”,对原本传统的制造业进行了提升重组,并取得了显著成效。

赵新荣 许旭 陈辉

舟山“中化兴中”实现保税油品跨关直供

日前,“申凯1”轮从浙江省舟山中化兴中舟山码头装载2800吨保税380CST燃料油起锚,顺利供应至停靠在上海洋山港的“HANJIN MALTA”外轮上。而一年多前,船供油贸易商还难以想象以这种供油模式。舟山港中化兴中公司经过近两年的努力,该项业务终于实现常态化高效运作,同时也使中化兴中公司舟山库区成为全国重要的保税油品跨关区直供基地。

近年来,国家对进口原油使用配额逐渐放开,一批地方炼厂获得了进口原油使用配额,使得以前被炼厂广泛用作原料的进口燃料油的需求出现了大幅萎缩,中化兴中公司燃料油仓储业务面临严峻考验,燃料油储罐存在大规模空置的风险。

为了满足海关监管要求,供油企业的传统做法是:将国外进口的保税燃料油卸入中心库,然后通过中心库调拨至各地区自有分销油库,再从自有分销油库装船去供应给需要加油的外

轮。这“一进一出”,不但增加了供油企业的二次物流成本和仓储费用,而且油料也会出现损耗,供油成本提高了一大截。经过群策群力,业务团队有了一个大胆的想法:如果直接从舟山基地装船去供油,可以大大节约客户的二次中转成本,经测算,直供去上海每吨油可节约50元左右,直供去宁波每吨油可节约35元左右,直供去连云港每吨可节约70元左右,直供业务若能开展必将提升客户在舟山的保税燃料油中转量和租罐规模。这是双赢的事情。

想法虽好,能否实现?业务人员心里没有底。这种供油模式在国内没有先例,而海关对保税油品的存储和转运监管要求非常严格,各地海关也有坚持已久的既定做法,改变谈何容易。

为了开展保税船供油跨关区直供业务的顺利开展,中化兴中业务团队先后前往北京、上海、杭州、宁波、连云港等地进行业务商谈近20次。

经过前期充分沟通,中化兴中与舟山海关、客户一起商定了“三步走”的战略,即先实现公共保税库供油功能,再实现在舟山地区保税船加油直供业务,然后实现跨关区直供业务。工夫不负有心人,2015年下半年,相继实现舟山至江苏连云港和上海地区保税油跨关区直供业务,中化兴中舟山库区成为全国首个保税油品跨关区直供基地。

目前,中化兴中舟山库区至宁波、上海、江苏等地的跨关直供业务已经常态化、大规模、高效开展,调拨范围已覆盖至上海、宁波、南京、厦门、青岛、大连、福州和深圳等12个地区的40多条线路,年调拨量约占国内总量的47%,成为国内品种最全、规模最大的保税油料调拨基地。得益于此,目前中化兴中保税燃料油长租罐容达40余万立方米,预计当年保税燃料油仓储业务的经营收入超过1亿元。

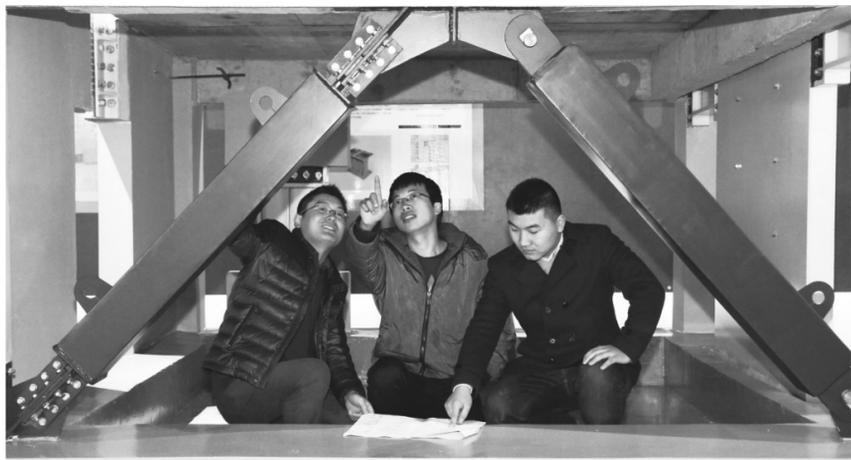
应红枫

“建科减震” 研发屈曲约束耗能支撑技术

近日,位于绍兴市柯桥区科技园的浙江建科减震科技有限公司内,公司技术人员正在对其研发的屈曲约束耗能支撑、板式可调型阻尼器等产品进行技术测试。

去年,建科减震公司投入上千万元,设计研发出屈曲约束耗能支撑、板式可调型阻尼器、调频质量阻尼器等设备。这些设备主要应用于各类土木工程及建筑工程中,能起到较好的抗震、抗风效果,提高建筑物的安全性及居住舒适度。目前,屈曲约束耗能支撑等产品已在中国动漫博物馆、长沙世贸广场等项目中使用。

钟伟 赵炜



防盗安全门有了“浙江制造”标准

要求高于国家标准,填补部分国家标准空白

近日,浙江省颁布并实施防盗安全门“浙江制造”标准,据悉,这是永康市起草制定的首个“浙江制造”产品标准,其要求高于国家标准。

2014年底,永康跻身“浙江制造”首批7个试点县。永康市生产的安全门约占全国的80%,出口量占据全国的2/3。永康已成为国内外重要的门业基地。截至2014年,永康拥有生产企业500多家(不包括门业配件与门业设备生产企业),年产各类产品3500多万樘,出口900多万樘,占全国产量80%。去年,防盗门被列入浙江省首批33个“浙江制造”培育产品目录,并由永康质监部门牵头,质量技术监督检测中心、门业协会及步阳、王力、群升等企业参与,正式着手编制防盗安全门“浙江制造”标准。去年12月底,几易其稿的防盗安全门“浙江制造”标准,一次性顺利通过省

标准化研究院专家组的评审。

“防盗安全门”浙江制造”标准严格规定了防破坏性能试验要求,增加了静载荷试验、生产工艺、技术、装备及产品环保性能指标的要求,也提高了产品整体的可靠性和安全性,这些新增的要求填补了现有国家标准的空白。”永康市质监局质量标准科科长吕慧玲介绍,“浙江制造”定位于“国内一流、国际先进”,独立于国家标准、行业标准、地方标准、企业标准层次之外,可谓“标准制高点”。

据介绍,“浙江制造”的高要求,体现在标准体系采用A+B模式,A为管理要求,B为产品标准,要求企业采用先进的质量管理方法以保证产品制造水平稳定。同时,产品技术指标须达到国内一流、国际先进水平以体现标杆和领跑地位,简言之,就

是要求企业涵盖质量管理体系、环境管理体系和职业健康安全管理体系,施行卓越绩效管理,同时产品要求符合“浙江制造”标准要求。

目前,《防盗安全门“浙江制造”认证实施细则》已出台,步阳、王力、群升等首批试点企业积极着手开展对标达标工作。按规定,企业产品符合“浙江制造”标准要求,并通过第三方认证机构认证后的浙江本土产品,才可以在通过认证的产品或其包装上加贴“浙江制造”字样标志。一旦入选“浙江制造”,就意味着企业要在自主创新、管理和技术先进、产业带动和履行社会责任上体现“品质卓越、自主创新、产业协同、社会责任”四个特性。

另据了解,下一步,永康市还将开展电动工具、保温杯行业的“浙江制造”产品标准制定。

章周宇

引领印染行业整体提升 柯桥确立培育8家标杆企业

在环保压力日益加大、互联网高速发展的新常态下,怎样的印染企业才能代表柯桥印染行业的未来?笔者日前从绍兴市柯桥区经信局了解到,红绿蓝、家纺、嘉业、迎丰、东盛等8家印染企业被列入印染行业标杆企业培育单位。

印染行业是柯桥区的重点支柱产业,为加快推进柯桥印染行业升级步伐,发挥标杆示范作用,提升行业引领水平,柯桥区去年8月专门出台了《印染行业标杆企业培育实施方案》。要成为标杆企业培育对象门槛不低。据悉,除要求企业经营

者具有战略眼光,熟悉国际国内市场,善于现代化经营管理,积极承担社会责任外,《方案》还把企业的产品创新能力、装备水平、节能环保、企业管理、差异化竞争、产业规模、资产证券化、综合实力等8个方面作为评价标准。其中,产品创新能力放在各项指标的首位,占40%以上。

浙江红绿蓝印染企业是印染行业中产品创新的佼佼者,企业研发投入每年在5000万元以上,并成立专门的产品研发团队。该公司一直坚持对所有产品都进行原创设计,每天可开发10~

15个新品,一年能出四五千个花型,产品附加值比同行平均高出20%。此外,公司已连续五年发布社会责任报告,承担起一系列社会责任。

作为新办企业,智能化装备是迎丰印染公司在激烈市场竞争中取胜的“法宝”之一。从染料配料到面料包装,迎丰印染公司均实现了自动化生产。公司还实施节能环保、减员增效等管理措施,使这家投产仅3年时间的“小字辈”在柯桥上百家居印染企业中脱颖而出。嘉业印染公司注重提高创新能力,实现产品高附加值。

王华良

玉环高端制造 促企业激流勇进

目前玉环县不少企业处于节后刚刚复工时期,而在浙江海德曼智能装备有限公司的恒温恒湿装配车间里,却是一派火热的忙碌景象,工人们早就开始加班加点,赶着装配各类高端数控机床和自动化生产线。

不止现在,早在春节前,当许多企业已停工放假时,“海德曼”的工人们却依旧在加班加点。“我们公司的高端数控机床和自动化生产线销售形势还是比较好的,我们的每月接单量都达3000万元以上,订单也已经排到了4.5月份,整个形势一片大好。”“海德曼”销售部行政经理杨宜说道。

近年来,浙江海德曼智能装备股份有限公司不断研发创新产品,规避同质化竞争,让企业在全球制造业低迷的不利环境下依然保持快速增长,呈现勃勃生机。这一切还得益于“海德曼”7年前的转型。

7年前,“海德曼”就开始转型走高端之路,把企业定位从普及型数控机床升级为对标德日、替代进口的高精度数控机床和自动化生产线,回避与国内产品的同质化竞争。在走高端路线的指引下,“海德曼”每年持续投入2000多万元的研发资金,长期与北大、浙大等知名高校进行合作,并积极引进高端人才,目前已掌握了主轴、刀塔、热补偿等多项领先世界的核心技术,且填补了国内空白。此外,“海德曼”的许多高端机床设备和自动化生产线还获得了国家重大专项、国家教育部科学技术进步奖一等奖、全国产品质量满意奖2015年,“海德曼”实现销售产值2亿多元,其中高端机床设备和自动化生产线的销售额就达到了1.3亿元,同比增长40%以上。

“今年的党代会提出要大力发展机床制造业,在未来我们会充分利用政府的政策,大力发展高端机床设备和自动化生产线,会生产各式各样的复合机床,继续强化核心的制造标准,让我们的技术达到世界领先水平,使得我们能够与世界一流机床制造企业同台竞技。”“海德曼”副总经理高兆春说道。

吴达夫 倪孔法

中信海洋公司 海上卫星通信系统 成功运行

舟山海洋科学城入驻企业中信海洋(舟山)卫星通信有限公司主要研发船用卫星通信系统等相关产品。近期,该公司开展宽带卫星系统海上实测,安装在渔船上的卫星通讯设备成功与卫星连接。卫星通信终端在渔船上使用,极大加强了海陆联系,不仅能改善渔民生活产品品质,而且为海上互联网应用提供了坚实保障。

黄银凤

软银稳定成长 基金落户 宁波国际海洋生态科技城

日前,软银稳定成长基金成功落户宁波梅山保税港区国际海洋生态科技城。宁波市委常委、区委书记、宁波国际海洋生态科技城党工委书记马卫光,区委副书记、区长、宁波国际海洋生态科技城管委会主任胡奎出席签约仪式。

据了解,软银稳定成长基金规模为20亿元,软银中国资本担任基金管理人,新华人寿保险、太平洋寿险、中航信托、宁波国际海洋生态科技城开发投资公司作为有限合伙人,主要投资于国家战略新兴产业的成长型高新技术服务业。这是宁波国际海洋生态科技城挂牌成立以来的第一个政府引导产业基金,也是签约的首个保险股权投资基金。此次签约,意味着将拉动更多的社会资本参与宁波国际海洋生态科技城的投资建设,并借鉴先进的投资机制,利用市场化手段加大对产业升级的投入。

签约仪式前,马卫光、胡奎会见了软银中国等企业高管一行,听取了企业的基本情况和主要业务介绍,并向他们介绍了宁波国际海洋生态科技城开发建设的情况及未来规划。马卫光对软银稳定成长基金的落户表示欢迎,对在座企业对北仑、梅山的关心、支持表示感谢。他说,希望此次基金的落户,吸引更多知名企业入驻梅山,形成高端产业集群,并联合现有的金融服务机构,共同搭建一系列资本运作产业链条,着力打造海洋科技城品牌,使之成为全省、全市海洋经济发展的重要名片。

据悉,软银中国资本成立于2000年,是一家风险投资和私募股权基金管理公司,致力于在大中华地区投资优秀的高成长、高科技企业,曾成功投资了阿里巴巴、淘宝网、分众传媒、万国数据等一系列优秀企业。

谢良宏 杨杏未

招代理加工户

清洁球加工,在家就可以办厂,不受地区限制按件计费,多劳多得,总部扶持,欢迎实地学习考察。
王经理13162049038

国家发明专利产品

杭州体验馆:宾利酒店用品公司石祥路589号海外海商城二楼 13600523503 0571-86681099



水炭净™

竹炭全陶瓷净水器

江苏·宜兴市雅博环保新材料有限公司 电话: 0510-87199998 18068379788 13771352167

引进德国超微粉体先进技术
国家重大产业技术开发专项
国家重点新产品国家火炬项目
成套超微粉体设备

浙江丰利粉碎设备有限公司

销售热线:0575-83105888、83185888
83100888、83183618
中文搜索:浙江丰利 http://www.zjfenngli.com